

## HTC晶面研磨

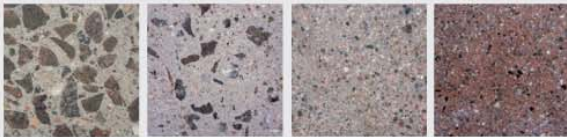
混凝土研磨是一種工法的表現，經拍漿後的混凝土表面，透過研磨程序以露出表面砂漿層後更耐磨之混凝土面層。  
經過HTC晶面研磨後，可提供更高的地坪平整、光澤度及增加工作效能性。

## 適合的環境

HTC晶面研磨地坪適用在工業、工廠及廠房和公開環境。機械和汽車製造業，產品存放區和倉儲、商店和教育設施與對耐磨平整的需求者，是最適當應用的地坪施作工法。

## 地坪優勢

- 環保自然-綠建材工法
- 延長地坪的使用壽命與低開銷的地坪維護費用
- 大幅改善起砂地坪問題
- 讓地坪更加光澤、晶亮與潔淨
- 機器設備行駛過程中降低振動，減少損耗性
- 機器設備行駛時，不易留下胎痕



混凝土骨材分佈圖示



地坪研磨光澤圖示



## 染色地坪

主張不傷害生態環境訴求，透過HTC專業技術晶面研磨：原色混凝土與中性染料劑融合滲透，產生鮮豔的地坪色彩，研磨完工後即可使用。



世貿展覽中心 11011 台北市信義路五段五號6E16室

TEL: +886-2-8789-0362 FAX: +886-2-8789-1290  
http://www.livart.com.tw liv.art@msa.hinet.net



## 檢驗報告

我們的技術支援與設備供應來自瑞典原廠技術認證。歐洲委員會指定所測試抗磨強度，在C 28/35強度混凝土，HTC晶面研磨可提升混凝土為最高耐火等級。

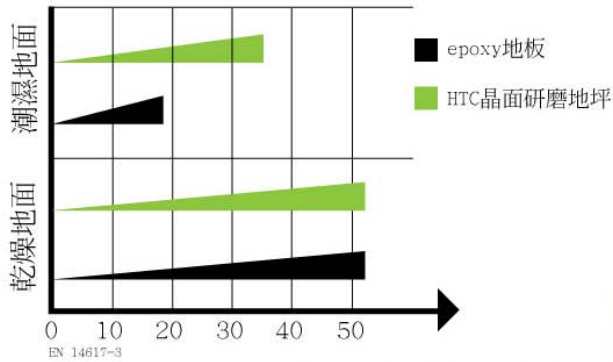
其他測試：  
委託瑞典技術研究所測試顯示地坪可提高光澤度  
\*SP Technical Research Institute of Sweden

## 類別

經歐洲測試此為防火地坪  
European Classification, A1FL (Commission Decision 96/603/EC)

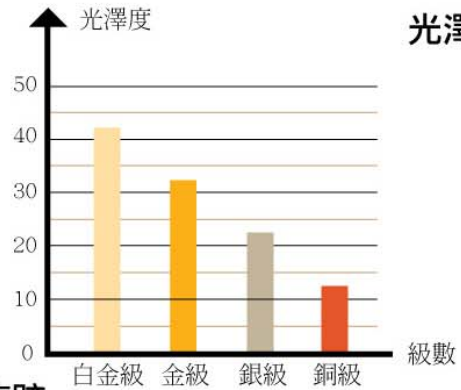
測試	標準
耐磨強度	SS 13 72 41
硬度	SS 13 72 37
止滑係數	pr EN 14617-3

**摩擦係數** 由瑞典技術研究根據擺錘摩擦方法所測量：  
prEN 14617-3



	乾燥地面	潮濕地面
塑膠地板	52	18
HTC晶面研磨地坪	52	35

**光澤價值**



**輪胎痕跡**

傳統樹脂地板未經處理的水泥地板在使用一段時間後，表面變得容易留下輪胎行駛痕。右圖顯示機器行駛後，在一個未經處理的水泥地板與在HTC晶面研磨地坪之比較。



**ESD(防靜電)-靜電釋放**

HTC晶面研磨地坪符合，防靜電的功能依檢驗規範”SS-EN 61340-5-1”.符合國際IEC -International Electrotechnical Commission, 標準。



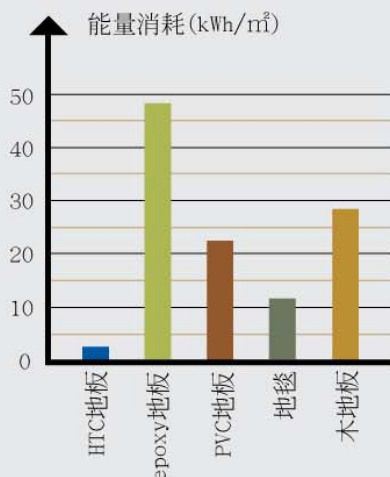
**保養耗材費用**

HTC晶面研磨地板與樹脂地板保養耗材費用之比較

當使用HTC晶面研磨地板的一週保養費用，在每天清潔的商家中低於樹脂地板的65%，倉庫或一週清潔一、二次的設備廠房更低於80%。

HTC晶面研磨地坪的最初成本與樹脂地板相當接近，但兩類型的地板壽命卻有相當大的差異，導致後期在維護與保養需花費更多的成本、時間在樹脂地板上，HTC晶面研磨系統能持續延長地坪的使用壽命。

**能量消耗**



來自: "Life Cycle Assessment of Industrial Flooring", LITH- IKP-EX-06/2383--SE

在維護、保養方面:

HTC晶面研磨地坪只需使用TWISTER菜瓜布系列產品與加水，就可達到每日清潔、潔淨之效果；反之在樹脂地板卻需使用化學藥劑與傳統的清潔方法。

來自瑞典的TWISTER清潔系統，能在清潔地板的同時順便一起提亮地板光澤。HTC TWISTER清潔系統，不是傳統的打蠟達到增亮效果的清潔方式，而是透過每日的清潔、保養、維護的過程達到地板的光亮與乾淨。瑞典TWISTER清潔系統為自然、純淨的使用概念，在瑞典透過TWISTER清潔系統能替專業的清潔公司每年減少5 - 7 百萬公升損耗的化工清潔劑。

